TUYAUX SOUPLES
INDUSTRIE INCENDIE

PRONTO P10

MACHINE DE VULCANISATION

PRO P10

- Pour réparation à chaud des tuyaux souples avec rustine universelle.
- Convient aux tuyaux sans et avec revêtement (enduction Polyuréthane, PVC nitrile).
- Régulation automatique de la température sans surchauffe.

Fiche technique

Voltage (AC)	230 V – 50/60 HZ
Puissance	600 W
Gamme de température	135 – 160°C
Minuterie	Jusqu'à 60 min.
Encombrement (mm)	(420 x 210 x 560) (Largeur x Longueur x hauteur)
Poids	7,5 kg
Semelle chauffante	175 x 100 mm
Conformité CE	EN 292-2-1992 / EN 60204-1-1993

L'appareil est livré avec un kit de réparation, se composant de :

- une paire de ciseaux courbés
- un pinceau plat
- un flacon vide pour acétone (produit non fourni)
- une plaque Teflon
- deux plaques de rustines universelles* rouge - blanche (10 x 15 cm)
- *stockage des rustines entre – 10°C et – 15°C

MODE D'EMPLOI

Chronologie	Définition	Outillage	Recommandations
1	Découper l'endroit endommagé pour obtenir une surface lisse et propre	Paire de ciseaux courbés	Veiller à ce qu'aucun fil ne soit détaché
2	Découper une rustine dans la plaque choisie	Paire de ciseaux courbés	La dimension de la rustine universelle doit être supérieure de 2 cm par rapport à l'accroc
3	Nettoyer à l'acétone la partie à réparer	Acétone + pinceau plat Port de lunettes de protection conseillé.	Ne pas toucher la partie nettoyée.
4	Oter le film protecteur de la rustine		
5	Appliquer de l'acétone sur la face de la rustine en contact avec le tuyau	Acétone + pinceau plat Port de lunettes de protection conseillé.	On doit obtenir une surface ramolie et collante
6	Appliquer la rustine sur l'accroc		
7	Positionner le tuyau sur la semelle fixe de la Pronto 10 accroc vers le haut		
8	Positionner la plaque Teflon sur la rustine et abaisser au moyen du levier la semelle mobile supérieure en contact avec le tuyau	**PRONTO P10** + semelle Teflon	Appuyer fortement la semelle supérieure avec le tuyau. Maintien programmé d'au moins 15 mn
9	Refroidissement	**PRONTO P10**	Après le temps de chauffe écoulé, le tuyau doit refroidir IMPÉRATIVEMENT sous presse
10	Test du tuyau réparé	Mise en eau, pompe, autre moyen...	Attendre 24 heures avant le test en pression.

PRONTO P10

TUYAUX SOUPLES INDUSTRIE INCENDIE
contact@ts2i-ts.fr - 04 77 47 29 98 – 06 77 76 40 72 / 06 07 96 36 61
S.A.S au capital de 20.000 € SIRET 790 838 742 00019 RCS SAINT ETIENNE APE 4674B

PRONTO P10